



ENSAYOS EN PAPEL, CARTÓN Y HOJALATA

PAPEL, CARTÓN CORRUGADO Y ENVASES DE HOJALATA

SISTEMA DE SERVICIOS Y ANÁLISIS QUÍMICOS S.A.C. – SLAB
www.slabperu.com



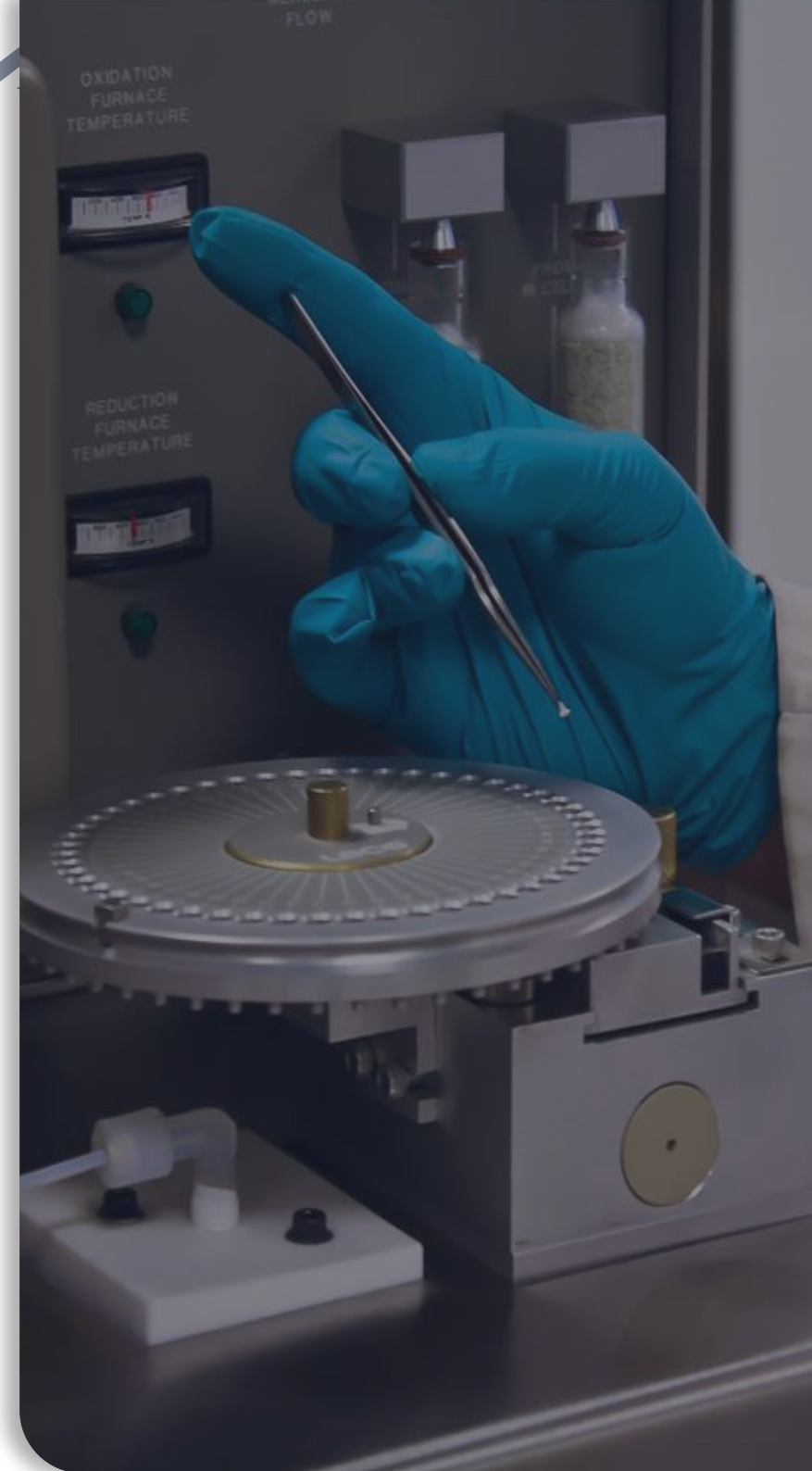
Nuestra Empresa

Somos SLab Perú (Sistema de servicios y Análisis Químicos) somos una empresa de capital peruano conformada por un equipo multidisciplinario de especialistas científicos e ingenieros dedicados a brindar servicios de análisis e investigación, proporcionando soluciones avanzadas y personalizadas apoyando a empresas e investigadores en sus desafíos científicos y técnicos.

Ofrecemos una amplia gama de servicios de análisis fisicoquímico y mecánico diseñados para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes.

Estamos Acreditados por INACAL

Nuestro laboratorio cuenta con la acreditación por INACAL como organismo evaluador para la conformidad (OEC) bajo la Norma Técnica Peruana NTP - ISO / IEC - 17025 : 2017 - Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración, de esta manera se garantizan resultados confiables que son fundamentales en la investigación científica de vanguardia.





Ensayos de Papel, Cartón Corrugado y Hojalata

El envase y embalaje óptimo debe cumplir las expectativas del usuario, garantizando la calidad del producto que contiene y cubriendo sus funciones de la forma más rentable para cualquier entidad. Los ensayos físico-mecánicos, químicos y de seguridad alimentaria a envases y embalajes de papel y cartón permiten comprobar si cubren estos cometidos de la forma más óptima para alcanzar el equilibrio entre calidad y coste. También sirven para definir la ficha técnica de un producto concreto o bien solucionar un problema específico.

Papel y Cartón en Contacto Alimentario

- Contenido y migración de Metales pesados
- **Aditivos relacionados:** BPA, PAH's, Ftalatos, etc.).



Propiedades Mecánicas y Físicas

- Identificación del tipo de flauta - Medidor de espesores
- Calibre - Medidor de espesores
- Gramaje - TAPPI T 410
- Resistencia al aplastamiento del borde (ECT) - TAPPI T 839, TAPPI T 811
- Test de aplastamiento plano (FCT) - TAPPI T 825
- Ensayo de flexión en 3 puntos
- Resistencia de compresión de la caja (BCT) - TAPPI T 804
- Resistencia Mullen - TAPPI T 807
- Propiedades de tracción del papel y cartón - ASTM D828
- Absorción de Agua, Cobb Test - TAPPI T 441
- Determinación de la humedad - TAPPI T 412
- Determinación de pH
- Índice de cobre
- Alcalinidad





Análisis en Hojalata y Envases de Hojalata

La hojalata es una delgada capa de acero (dulce) de bajo contenido de carbono recubierto de estaño. El recubrimiento se aplica por medio de electro-deposición. La hojalata convencional o de “reducción simple” es la más utilizada. El espesor del acero base es reducido en frío a espesor deseado, en un tren de laminación y con recocido posterior. La hojalata “doble reducida” es la que se somete a una segunda reducción después de recocida. En SLab realizamos diversos ensayos en Hojalata bajo la norma UNE EN 10202 Aceros reducidos en frío para embalaje. Hojalata electrolítica y aceros cromados/oxicromados electrolíticamente.

Análisis Habituales en Hojalata y Envases de Hojalata

- Masa de recubrimiento de estaño (UNE EN 10202)
- Resistencia a la tracción (UNE EN 10202)
- Límite elástico 0.2% (UNE EN 10202)
- Espesor (UNE EN 10202)
- Resistencia Axial y radial



Análisis en Barniz Sanitario (Líquido y/o Aplicado)

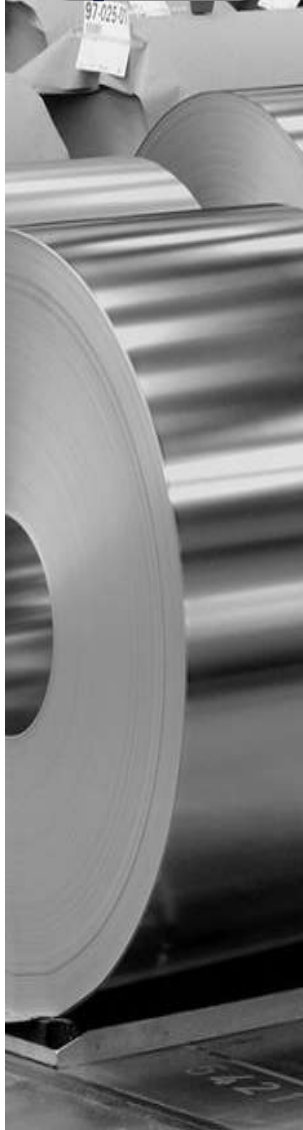
Una altísima parte de los envases metálicos que se consumen hoy día, sea cual sea su uso alimentación, bebidas, industria, aerosoles, etc. van provistos de un revestimiento de protección interna e incluso también externa. Dicha protección se consigue por medio de barnices. Existen parámetros importantes que se deben controlar, de los cuales los más usuales que realizamos son los siguientes:

Propiedades Físicas

- Viscosidad
- Peso específico
- Porcentaje de sólidos
- Peso por unidad de área
- Adherencia

Propiedades alusivas a su Composición

- Tipo de resina
- Disolventes residuales
- Pruebas de migración global
- Pruebas de migración específica de metales
- Monómeros residuales
- Aditivos relacionados (BPA, ftalatos, etc.).
- Espesor.



¿Por qué Contratar nuestros servicios?

Experiencia y Expertise Técnica:

Contamos con un equipo altamente cualificado de científicos y técnicos especializados en análisis de materiales.

Soporte Técnico y Asesoramiento:

No solo proporcionamos resultados de análisis, sino que también ofrecemos un sólido soporte técnico y asesoramiento especializado. Nuestros expertos están disponibles para responder preguntas técnicas.

Acreditación:

Nuestro laboratorio está acreditado por INACAL asegurando la integridad de los resultados y la satisfacción del cliente.

Historial de Satisfacción del Cliente:

Contamos con un sólido historial de satisfacción del cliente y relaciones a largo plazo debido a nuestra consistencia en la calidad, y la capacidad de respuesta a sus necesidades.

Algunos de nuestros clientes más frecuentes:

En SLAB, nos enorgullece trabajar con una diversidad de clientes que comprenden desde instituciones académicas, gubernamentales y empresas privadas líderes en diferentes industrias. Nuestro compromiso es brindar servicios de ensayos de laboratorio, investigación y verificación de la más alta calidad para respaldar sus proyectos de investigación y desarrollo.



CONTÁCTANOS

contacto@slabperu.com / ventas3@slabperu.com

☎ 926 640 042

☎ 908 872 839

www.slabperu.com

Urb. Vipol Naranjal Calle 22 Mz E Lt 07 - San Martín de Porres Lima - Perú.